**XIII ENCONTRO NACIONAL DE ECONOMIA DA SAÚDE – 2018**

**30 e 31 de agosto de 2018**

**Comissão Científica do Encontro**

**Coordenação da Comissão Científica:**

* **Carlos Octávio Ocké Reis,**
* **Sérgio Francisco Piola e**
* **Maria Elizabeth Diniz Barros.**

**Comissão Científica: avaliadores dos trabalhos submetidos**

* **Adelyne Maria Mendes Pereira**
* **Candice Amorim de Araújo Lima Santos**
* **Daniela Savi Geremia**
* **Erika Aragão**
* **Fabiano Geremia**
* **Fábio Henrique Cavalcanti de Oliveira**
* **Fernando Antônio Ribeiro de Gusmão Filho**
* **Francisco Humberto Vignoli**
* **Isabela Soares Santos**
* **Jane Mary Guimarães**
* **José Eudes Lorena Sobrinho**
* **Karina Moura Boaviagem**
* **Maisa Cavalcanti Pereira**
* **Maria Angelica Borges dos Santos**
* **Maria Elizabeth Diniz Barros**
* **Pedro Paulo de Salles Dias Filho**
* **Rodrigo Mendes Leal**
* **Sérgio Francisco Piola**